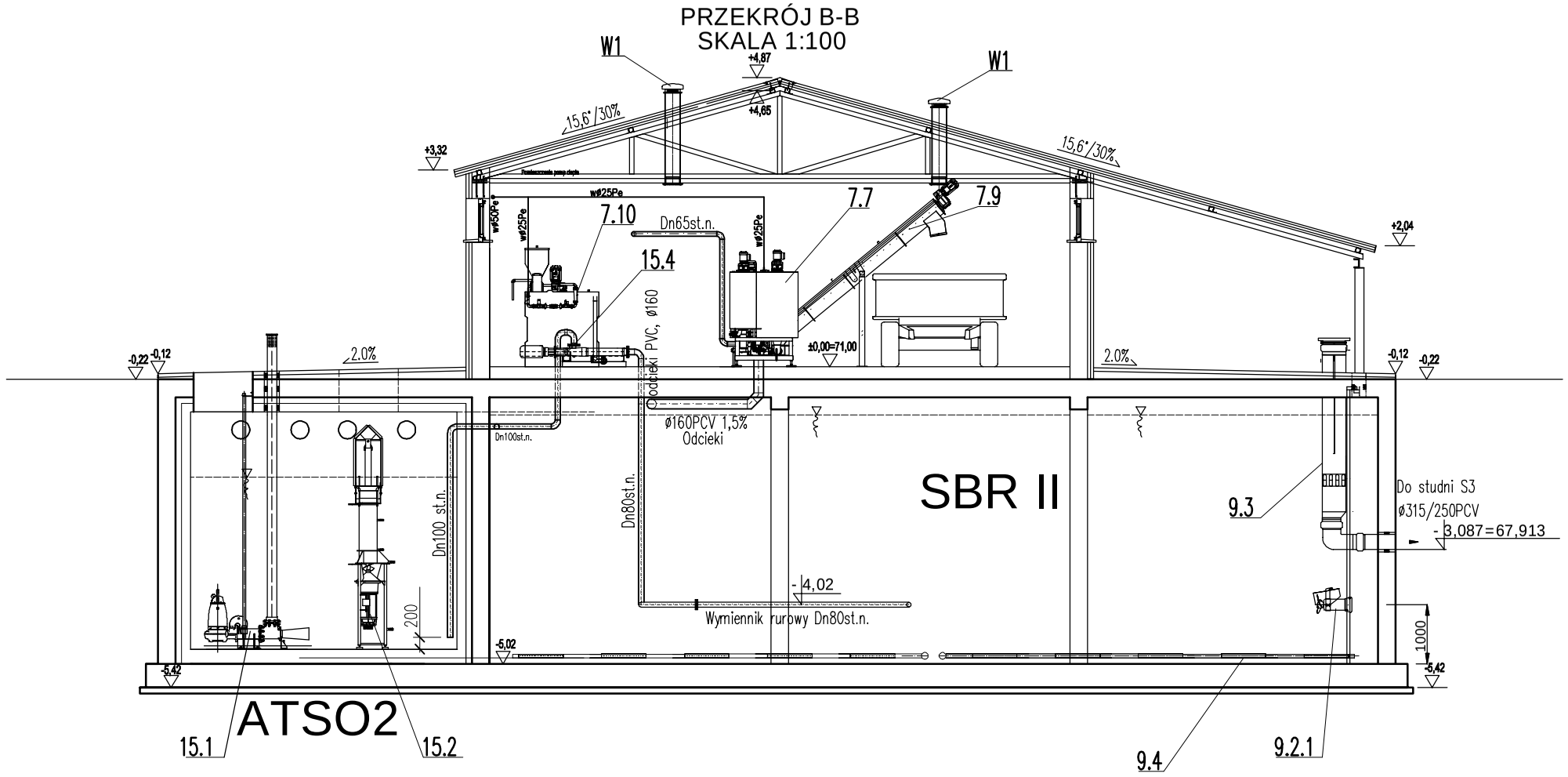
PRZEKRÓJ B-B
SKALA 1:100



OZNACZENIA:

7.7. –prasa śrubowo–talerzowa dla odwadniania osadu wydajność 3–6m3/h, moc~3,0kW
7.9. –transporter ślimakowy osadu odwodnionego o wydajności 5,0 m3/h, moc 1,5kW
7.10.–stacja przygotowania polielektrolitu, automatyczna o mocy 0,55 kW
9.2.1. –mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
9.3. –urządzenie spustowe/dekanter – Dn 315
9.4. –dyfuzory napowietrzające 63/750 montowane na dnie reaktora biologicznego
15.1.–strumienica napowietrzająca o mocy 7,9 kW
15.2.–ścinacz piany o mocy 4,0 kW, obroty 1500 obr/min

UWAGA:

- pozostałe uwagi i oznaczenia jak na rys. nr 1/S, 10/S i 25/S

aqua Processer
Aqua Processer Sp. z o.o.
ul. Nadbrzeżna 17,
66-400 Gorzów Wlkp.
biuro@aquaprocesser.pl
tel/fax. 95 735 62 53/54

Faza/branża:	PROJEKT TECHNICZNY / SANITARNA		
Projekt:	Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Chociwlu		
Lokalizacja:	działka nr 396; 397 obręb Miasto Chociwel 2, gmina Chociwel, pow. stargardzki, woj. zachodniopomorskie		
Obiekt / Tytuł rysunku:	**BUDYNEK TECHNICZNO - SOCJALNY/REAKTOR PRZEKRÓJ B - B**		
Autorzy projektu:		Nr uprawnień:	Data/Podpis:	Skala: 1:100
Opracowujący:	inż. Jakub Szmidchen inż. Piotr Furmanek		30.08.2021 r.	Nr rysunku:
Projektant:	mgr inż. Józef Rożewski	upr nr 8/91/Gw	30.08.2021 r.	7/S
Sprawdził:	**mgr inż. Arkadiusz Paweł Ziółkowski**	upr nr LBS/0035/POOS/10	30.08.2021 r.	